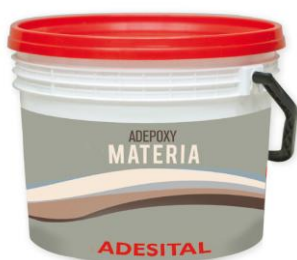


# ADEPOXY MATERIA

Epoxidová dekorativní spárovací hmota na keramické a skleněné materiály, ideální na spárování mozaiky.



## Technické charakteristiky

Dvousložková spárovací hmota, která se v okamžiku smíchání obou složek stane snadno zpracovatelnou a neprodleně po vyspárování lze čistit pouze vodou. Konečné čištění lze provést vodou s přídavkem alkoholu.

- Pokud se správně aplikuje, výsledkem je absolutně hladký vzhled, s nenasákovým povrchem, snadno čistitelný, který splňuje vysoké hygienické nároky.
- Vyzrává bez smršnění čili bez prasklin a trhlin v době, která je závislá na teplotě okolního prostředí.
- Vyzrálá hmota je odolná vůči působení chemikálií a barva se v čase nemění.
- Použitelná do spár od min 2 mm.
- Vytváří velmi působivý barevný efekt.
- Spárovací hmotu lze smíchat s metalickým přídavkem STARDUST, čímž docílíme zvláštních estetických odrazových a zářivých efektů.
- Lze použít i pro lepení keramiky a skla s vysokou mechanickou a chemickou odolností

**Klasifikováno podle EN 12004, třída příslušnosti R2.**

**Klasifikováno podle EN 13888, třída příslušnosti RG.**

## Oblasti použití

- Spárování obkladů s vysokým dekorativním účinkem.
- Spárování v interiéru i exteriéru, kde je žádoucí poloprůsvitný vzhled.
- Dekorativní spárování v saunách, wellness centrech a tureckých lázních.
- Rychleschnoucí pokládka keramiky všech typů odolných vůči chemickým vlivům.
- Lepení a spárování v bazénech s termální, chemicky udržovanou nebo slanou vodou.
- Lepení dlaždic a mozaiky v bazénech ze sklolaminátu. Lepení na PVC.

## Důležitá upozornění

- Nepoužívejte na elastické dilatační nebo pohyblivé spáry.
- Nepoužívejte na spárování keramických dlažeb a obkladů v prostředí s vlivem kyseliny olejové (lisovny oleje, masny).
- Nepoužívejte na dlaždice, které mají mokré okraje, jsou znečištěné od prachu, olejů a mastnoty.
- Nepoužívejte na spárování toskánského cotta nebo nasákavých dlaždic, ze kterých by byl problém hmotu očistit
- Před spárováním sliutého gresu (i leštěného) a umělého kamene, si udělejte zkoušku na vzorku materiálu.
- Nepoužívejte na spárování obkladů v nádržích obsahujících pitnou vodu.
- Nepřidávejte do výrobku vodu ani jiné přísady a dodržujte předepsané poměry míchání.
- Používejte výrobek v teplotním rozsahu +10°C až +30°C.
- V případě potřeby lze zatvrdlou hmotu ADEPOXY MATERIA odstranit teplem pomocí průmyslového fénu.

## Příprava hmoty

Opatrně smíchejte tužidlo (složka B) se složkou A dle předepsaného poměru, dokud nevznikne homogenní hmota. Použijte mechanickou míchačku s nízkým stupněm otáček. V případě, že budete chtít přidat metalickou složku STARDUST, během míchání ji přidejte k oběma již promíchaným složkám v množství 1 nebo 2 sáčky o obsahu 100g na 3 kg ADEPOXY MATERIA (podle požadovaného efektu).

## Příprava podkladu

Před spárováním se ujistěte, že spáry jsou dokonale čisté, suché a bez oleje, mastnoty nebo laků. Před spárováním je nutné, aby lepidlo, na kterém jsou přilepeny dlaždice, bylo vyzrálé a neobsahovalo zbytkovou vlhkost.

## Použití hmoty jako spárovací materiál

ADEPOXY MATERIA se aplikuje do spár ohebnou ocelovou špachtlí nebo tuhoun gumou, při čem je potřeba pečlivě vyplnit celou spáru. Přebytečnou hmotu odstraňte tuhoun gumovou stěrkou v diagonálním směru. Teplota okolního prostředí ovlivňuje jak dobu vyzrání, tak i dobu, za kterou lze spáry vystavit chemickým vlivům. Doporučujeme nepoužívat hmotu pod teplotami do +10 °C, protože by aplikace byla velmi složitá. Při optimální teplotě +20 °C je hmota vláčná a lehce se zpracovává. Proces tvrdnutí začíná asi po 40 min a plocha je pochozí po 24 hod. Odolnost vůči chemickým látkám nastává po 3 - 4 dnech. Spárovací hmotu je nutné očistit cca do 30 min od nanesení tak, že se na povrchu dlaždic nanesením vody vytvoří vodní emulze a hrubou houbou se dokonale očistí veškeré přebytky. Hmotu nesmíte vytahovat ze spár, proto je nutné houbu vyměnit, když bude plně nasycená pryskyřicí. Emulzi s vodou je potřeba odstranit gumoun stěrkou tak, abyste si nenamočili ještě nevyplněné spáry, vodní emulzi lze také odsát průmyslovým vysavačem na kapaliny. Konečné čištění lze provést vodou s přídavkem alkoholu na začátku tvrdnutí, dokud hmota úplně nevytvdne. ADEPOXY MATERIA nelze vyčistit po vytvrdnutí, pokud, tak jedině mechanicky, ale s velkým nebezpečím poškození plochy dlaždic.

## Použití hmoty jako lepidla

Smíchejte ADEPOXY MATERIA tak, jak bylo popsáno výše a naneste ho na podklad vhodnou zuboun stěrkou. Následně položte obkladový materiál do lepidla a dobře ho přitiskněte tak, aby spodní plocha dokonale přilnula k podkladu.

## Upozornění

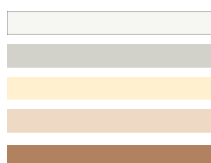
ADEPOXY MATERIA může způsobovat podráždění kůže. Doporučujeme používat ochranné rukavice a brýle během všech fází přípravy a zpracování. Pokud se výrobek bude používat v uzavřených prostorech, zabezpečte větrání. V případě že výrobek vnikne do očí, vypláchněte oči dostatečným množstvím vody a vyhledejte lékařskou pomoc.

## Shrnutí

Spáry v dlažbách a obkladech se spárují epoxidovou dekorativní dvousložkovou spárovací hmotou třídy RG a R2, typ ADEPOXY MATERIA výrobce ADESITAL S.p.A., která je odolná vůči chemickým látkám (viz.tabulka odolnosti).

## Vzorník barev

- BIANCO
- ARGENTO
- JASMINE
- BEIGE
- MARRONE



- MORO
- GRIGIO
- ANTRACITE
- NERO
- TRASLUCIDO



STARDUST

- SILVER
- GOLD

Věrnost vzorníku tištěných barev je pouze orientační

Tabulka spotřeby	Kg/m2	šířka spár(mm)				
	Formát(cm)					
		2	3	5	7	10
mozaika	0,5 x 0,5	6,4				
	2 x 2	2,0				
	2,5 x 5	1,0				
	5 x 5		1,5			
dlaždice	7,5 x 15	0,5	0,8	1,3	1,8	2,6
	10 x 10	0,5	0,8	1,3	1,8	2,6
	10 x 20	0,4	0,6	1,0	1,3	1,9
	15 x 30	0,3	0,5	0,8	1,1	1,6
	30 x 30	0,25	0,35	0,5	0,7	1,1
	40 x 40	0,2	0,3	0,4	0,6	0,8
	60 x 60	0,15	0,25	0,35	0,45	0,6

## Chemická odolnost keramických obkladů spárovaných ADEPOXY MATERIA

Legenda			
1.Laboratorní stoly	+ výborná odolnost		
2.Dlažby v nepřetržitých provozech	(+) dobrá odolnost		
3.Dlažby v provozech se slanou vodou	- nedostatečná odolnost		
			Prostředí (viz legenda)
Název	Koncentrace	Bé	1   2   3
Kyseliny			
octová	2,5 %	0,3	+ + +
	5 %		+ (+) +
	10 %	1,8	- - -
chlorovodíková	37 %	23,0	+ + +
chromová	20 %	20,3	- - -
citrónová	10 %	5,6	+ (+) +
mravenčí	2,5 %	1,0	+ + +
	10 %	3,5	- - -
mléčná	2,5 %		+ + +
	5 %		+ (+) +
	10 %		(+) - (+)
dusičná	25 %	19	+ (+) +
	50 %	35	- - -
olejová čistá			- - -
fosforečná	50 %		+ + +
	75 %	52,5	(+) - (+)
sírová	1,5 %		+ + +
	50 %	41	+ + +
	96 %	66	- - -
taninová	10 %	5,6	+ + +
tartarová	10 %	5,6	+ + +
šťavelová	10 %		+ + +
Zásady			
roztok čpavku	25 %		+ + +
hydroxid sodný	50 %		+ + +
hydroxid draselný	50 %		+ + +
chlornan sodný a v roztoku			
aktivního chlóru	6,4 g/l		+ (+) +
aktivního chlóru	162 g/l		- - -
Nasycené roztoky při 20 °C			
thiosíran sodný			+ + +
chlorid vápenatý			+ + +

Jméno	Koncentrace	Bé	Prostředí		
			1	2	3
chlorid železitý			+	+	+
chlorid sodný			+	+	+
chroman sodný			+	+	+
cukr			+	+	+
síran hlinitý			+	+	+
manganistan draselný	5 %		+	(+)	+
	10 %		(+)	-	(+)
chlorid rtuťnatý (HgCl <sub>2</sub> )	5 %		+	+	+
peroxid sodný	1 %		+	+	+
	10 %		+	+	+
	25 %		+	(+)	+
siřičitan sodný	10 %		+	+	+
benzín, PHM			+	(+)	+
terpentýn			+	+	+
<b>Oleje a paliva</b>					
nafta			+	+	+
dehetový olej			+	+	+
olivový olej			+	(+)	(+)
LTO			+	+	+
petrolej			+	+	+
<b>Rozpouštědla</b>					
aceton			-	-	-
etylglykol			+	+	+
glycerín			+	+	+
methoxyetanol			-	-	-
perchlóretylen			-	-	(+)
chlorid uhličitý			(+)	-	(+)
etylalkohol			+	(+)	+
trichlóretylen			-	-	-
chloroform			-	-	-
metylenchlorid			-	-	-
tetrahydrofuran			-	-	-
toluen			-	-	(+)
sírouhlík			(+)	-	(+)
benzínové rozpouštědlo			+	+	+
benzen			-	-	(+)
trichlóretan			-	-	-
xylén			-	-	-

Technické údaje [při +23°C a 50% rel.vlh.]		
	složka A	složka B
Vzhled	různý	hnědožlutá
Objem. hmotnost	+1,64g/cm <sup>3</sup>	1,06g/cm <sup>3</sup>
Pevný zbytek	+100%	100%
Viskozita Brookfield (mPa.s)	700.000	400 000
Skladování	při teplotě +10 °C 24 měsíců v orig. obalu na suchém místě. NENÍ MRAZUVZDORNÉ.	
Bezpečnost	dráždivé	korozivní
	Před použitím si přečtěte informace uvedené na obalu a v BL	
Hořlavost	ne	ne
Celní kód	35069100	
<b>Údaje ke zpracování</b>		
Poměr hmoty	9 : 1	
Konzistence hmoty	krémovitá pasta	
Objemová hmotnost směsi	1,55 g/cm <sup>3</sup>	
Zpracovatelnost směsi	45 min	
Teplota při zpracování	od +12°C do +30°C	
Max.doba započítání čištění po spárování	30 min	
Doba tvrdnutí po	60 min	
Pochozí po	24 hodinách	
Připravené k provozu po	4 dnech	
Konečné vytvrdnutí po	15 dnech	
<b>Konečné vlastnosti</b>		
Počáteční přilnavost	2,5 N/mm <sup>2</sup>	
Přilnavost po ponoření do vody	2,3 N/mm <sup>2</sup>	
Přilnavost po teplotním šoku	2,5 N/mm <sup>2</sup>	
Odolnost v tlaku	50 N/mm <sup>2</sup>	
Odolnost v ohybu	31 N/mm <sup>2</sup>	
Odolnost vůči abrazi	147 (ztráta v mm <sup>3</sup> )	
Nasákavost vodou	0,05g	
Odolnost vůči vlhkosti	výborná	
Odolnost vůči stárnutí	výborná	
Odolnost vůči Rozpouštědlům a olejům	velmi dobrá (viz tabulka)	
Odolnost vůči kyselinám a zásadám	výborná (viz tabulka)	
Provozní teplota	od -20 °C do +100 °C	
Balení ADEPOXY MATERIA	kbelík 3 kg (sl. A: 2,7 kg – sl. B 0,3 kg)	
Balení STARDUST	sáčky po 100g/ 10 sáčků v krabici	

**Upozornění:** Uvedené informace, i když odpovídají našim nejlepším zkušenostem, doporučujeme považovat pouze za návodné a je nutné je ověřit dostatečnými praktickými zkouškami; čili než začnete výrobek používat, musíte si být jisti účelem, za kterým ho chcete používat a přebíráte veškerou zodpovědnost, která vyplývá z jeho používání. PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.

**ADI**  
servizio

**Kancelář a sklad:**  
Františka Diviše 944  
104 00 Praha 22  
+420 605 711 314  
netolicka@adiservizio-cz.cz  
www.adiservizio-cz.cz

